

# SENSPIDER

産業機械のコンディションベースドメンテナンス・異常検知・予知保全システム構築に最適

制御盤にもすっきり格納！ Din Rail に取付可能

製品名：SENSPIDER  
 型名：SSP1000  
 概要：4枚のセンサーインターフェイスカードを保有  
 サイズ：幅 150mm 奥行 85mm x 高さ 100mm



### 高速振動センサーインターフェイスカード

型名：SSPC1310  
 接続対象センサー：  
 アンプ内蔵型振動センサー  
 チャンネル数：2

### 汎用センサーインターフェイスカード

型名：SSPC1320  
 接続対象センサー：電流 / 電圧出力  
 チャンネル数：2

### 温度センサーインターフェイスカード

型名：SSPC1330  
 接続対象センサー：  
 J、K熱電対、RTD、サーミスタ  
 チャンネル数：2

## SENSPIDER 4つの特徴

### 01 最大8チャンネルのアナログセンサー接続

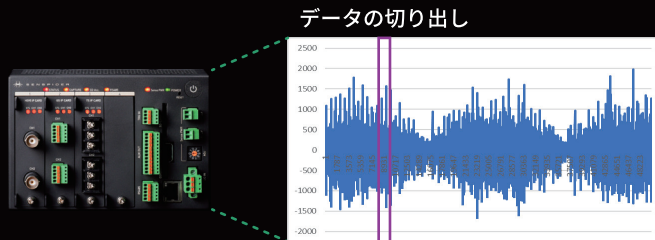
3種のセンサーインターフェイスカードを自由に組み合わせられます

### 02 高速サンプリング (48KHZ) のため 広帯域振動センサーを接続可能

センサー用電源、アンプも内蔵

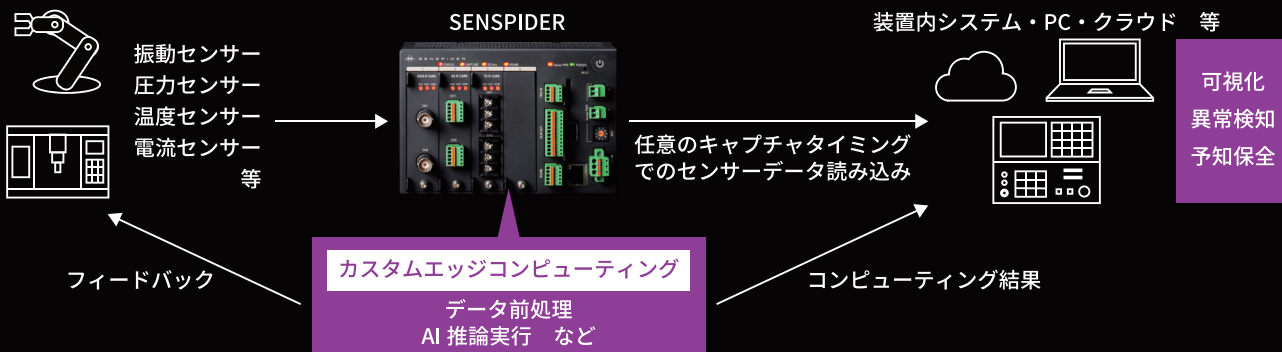
### 03 ほしいタイミングで柔軟にデータキャプチャーが可能！ 多彩なトリガーモードを用意

- ・機械に同期 (外部トリガー)
- ・外部ソフトからの制御 (ソフトトリガー)
- ・閾値設定 (閾値キャプチャー)
- ・日時指定で (カレンダー)
- ・一定の周期で (周期トリガー)



### 04 ユーザーカスタムアルゴリズムを実装、エッジコンピューティングが可能に

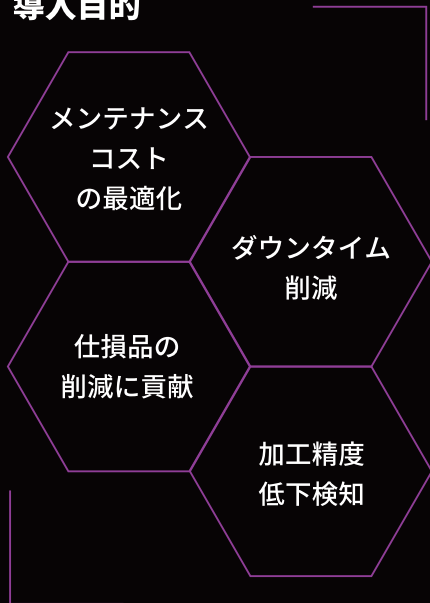
- ・リアルタイム性の高い異常検知機能をスタンドアロンで構築
- ・開発キット "Developers Package" を使用し、Python のカスタムアルゴリズム実装に対応
- ・各種センサーデータを用いた多変量解析により学習精度向上も可能



# CBM(コンディションベースドメンテナンス)への活用

従来のTBM(タイムベースドメンテナンス)から、外付けセンサーを活用した設備状態監視による次世代のメンテナンスシステム構築を実現します。

## 導入目的



## 代表的な対象機器

主に故障や異常時のインパクトが大きい回転機構を持つ重要設備  
例：工作機械、プレス機、射出成型機、半導体製造装置、産業用印刷機、大型ボイラー・ポンプ・コンプレッサー、遠心分離機、冷却塔、搬送装置など

## 検知対象部位・モード例

ベアリング傷・摩耗      主軸異常      シャフトアンバランス  
ボールネジ故障      工具異常

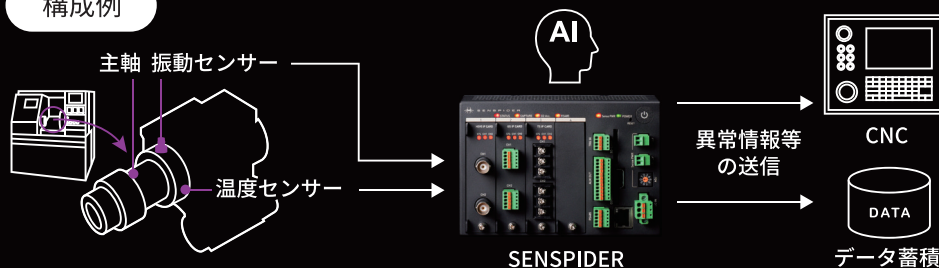


## ユースケース

### 産業機械メーカー CBM 機能開発

外付けセンサーを使用した状態監視・異常検知・予知保全の組み込み機能開発  
SENSPIDERを製品に組み込むことで機能開発の期間短縮とコスト低減を実現

#### 構成例



### スマートファクトリー / 重要監視対象設備の CBM

既設設備へ外付けセンサーを活用した状態監視システムの構築

#### 構成例



振動センサー  
圧力センサー  
温度センサー  
電流センサー  
等



PC・クラウド等

LAN



各チャンネルのサムネイル表示



パソコン画面に取得した波形データをリアルタイムに表示しながら確認することが可能

macnica

株式会社マクニカ インダストリアルソリューション事業部  
TEL : 045-470-9118      MAIL : consulting-iot@macnica.co.jp  
WEB : [https://www.macnica.co.jp/business/ai\\_iot/products/hardware/senspider/](https://www.macnica.co.jp/business/ai_iot/products/hardware/senspider/)

